





















食品及药品工业用抽吸及吹送软管 (FDA); PUR 不锈钢加强筋, 超轻型, 压缩比3:1

应用:抽吸及吹送软管,推荐用途:

- •用于磨损性的固体,如灰尘,粉末,纤维及碎屑
- 用于气态介质例如蒸汽及烟
- 用于工业除尘及抽排站
- 用于食品及医药工业

#### 特性

- 超轻型加强软管
- 高弯曲性+压缩比3:1
- 耐磨损(耐磨损性能较大多数橡胶材料高 2.5~5倍,较软性PVC高3~4倍)
- 优秀的通过性
- 高抗张强度,及抗撕裂强度
- 食品级的管壁符合FDA 21 CFR 177.2600和 178.2010标准, 同时符合欧盟指引2002/72 /EG以及更新的指引975/2009及标准No. 10/ 2011

- 独立的检测实验室对软管的测试认证。符合欧 盟2002/72/EC规定以及更新的指引975/2009及 标准No。10/2011
- 无嗅无味
- 抗微生物及水解
- 良好的抗化学性能
- 良好的抗紫外及臭氧性能
- 良好的低温伸缩性( 比聚酯-聚氨酯好)
- 弯曲半径小
- 不易纽结
- 不含软化剂及卤素
- 防气体及液体渗漏
- · 符合RoHS 规定
- 根据德国TRBS 2153 (原BGR 132): 可通过接 地排静电, 推荐用于有易燃易爆粉体的场合

# 温度范围

- •约-40°C至+90°C
- •短时间可达到约+125°C

## 设计, 材料

PROTAPE® 软管

- 1. 螺旋丝完整地包覆于管壁 螺旋丝: 不锈钢丝(INOX)
- 2. 挤出带
- 管壁材料:特殊聚醚聚氨酯(Pre-PUR®)
- 3. 管壁厚度约为0.6毫米

### 交货方式

- 切割长度及特殊长度
- 透明(标准)
- 特殊颜色: 局部着色, 全部着色
- 根据客户要求打标产品
- 管壁: "生物塑料"源自不可用于食品的可再生材 料
- 定制接头

内径	内径    外径		推荐的操作限制		重量	库存长度	更多的生产长度	订购代码
		过压	真空	半径				
毫米	毫米	大气压	大气压	毫米	公斤/米	*	*	
38	45	1,060	0,320	45	0,250	-	10	330-0038-1103
40	47	1,015	0,300	47	0,280	10	-	330-0040-1103
50	58	0,815	0,260	58	0,360	10	-	330-0050-1103
60	68	0,680	0,210	68	0,430	-	10	330-0060-1103
65	73	0,630	0,180	73	0,470	10	-	330-0065-1103
70	78	0,585	0,150	78	0,500	-	10	330-0070-1103
75	83	0,545	0,140	83	0,530	-	10	330-0075-1103
80	88	0,510	0,130	88	0,570	10	-	330-0080-1103
100	108	0,410	0,090	108	0,660	10	-	330-0100-1103
120	128	0,340	0,075	128	0,790	-	10	330-0120-1103
125	133	0,330	0,060	133	0,820	10	-	330-0125-1103
150	158	0,275	0,055	158	0,980	10	-	330-0150-1103
160	168	0,255	0,050	168	1,040	-	10	330-0160-1103
180	188	0,230	0,040	188	1,170	-	10	330-0180-1103
200	208	0,205	0,040	208	1,290	-	10	330-0200-1103

其他的直径及长度可根据需求定制。所有值表明是在近似室温20°C下获得。请参考我们的技术附录

### 附件













CLAMP 212

CLAMP 217

CLAMP 213

**CONNECT 223** 

**CONNECT 270-271**